

CNC Tezgâhlarına Merkezi Program Dağıtımı (W-Stick)

G-code programını tek noktadan birden fazla CNC tezgâhına gönderen sistem

Program tek noktadan gönderiliyor; operatör tezgâhın başında yükleme yapmadan işi başlatıyor

MÜŞTERİ	Otomotiv yan sanayi üreticisi Anonim
SEKTÖR	Otomotiv
PROJE TIPI	Özel Yazılım
SÜRE	1 ay (05/2024 - 05/2024)
TEKNOLOJILER	C# SQLite XAML WPF (.NET) Gömülü Linux

Programı bir kez gönder, tüm tezgâhlarda hazır olsun

Farklı markalarda CNC tezgâhlarına G-code programlarını tek noktadan dağıtan USB aygıtı ve yönetim yazılımı. Tezgâhlarda hiçbir değişiklik gerekmez.

Öne Çıkanlar

6 CNC tezgâhında test edildi	3+ Kontrol ünitesi markası	1 Merkezi gönderim noktası
--	--------------------------------------	--------------------------------------

Sorun: program bir bellekte, iş bir tezgâhta

CNC tezgâhlarına iş programı (G-code) genellikle USB bellekle taşınır: program mühendislikte hazırlanır, belleğe kopyalanır, tezgâha götürülür, tezgâha yüklenir. Aynı parça birden fazla tezgâhta işlenecekse bu adımlar her tezgâh için tekrarlanır.

Tezgâhların farklı markalarda kontrol ünitelerine sahip olması merkezi bir çözümü zorlaştırır; her üreticinin kendi ağ seçeneği farklıdır, bazı tezgâhlarda hiç yoktur. Ortak olan tek şey USB portudur.

- Programı tek noktadan, birden fazla tezgâha aynı anda göndermek
- Tezgâhta yazılım ya da ayar değişikliği yapmadan çalışmak
- Hangi tezgâhta hangi programın olduğunu merkezden görmek
- Kimin ne zaman hangi programı gönderdiğini kayıt altına almak

Tezgâh için yalnızca takılmış bir USB bellek

Tüm tezgâhlar tek ekranda

Bellekle taşıma ve W-Stick

Markadan bağımsız, çünkü ortak dil USB

Atölyede neyi kolaylaştırıyor?

Yönetim yazılımından ekranlar

Atölyenizde tekrar eden bir iş mi var?

